

Hay muchos casos que comentar, pero toca el turno a la Comisión Nacional para la Protección y Defensa de los Usuarios de Servicios Financieros (Condusef), dependiente de la Secretaría de Hacienda, creada por decreto presidencial en 1999 ...AMLO TV - <http://lopezobradordvds.blogspot.com/>

Leer más: [Alertas de Google - Nacional Financiera](#)